Japanese utility model application publication No. \$54-5578

Title of the invention:

5 DUST DISCHARGING DEVICE IN POWDER FILLING MACHINE

Applicant: Domain Co., Ltd.

4. BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

FIG. 1 is a longitudinal sectional view of a filling machine according to the present utility model;

FIG. 2 is a cross-sectional view cut along a line A-A in FIG. 1;

FIG. 3 is an arrow view cut along a line B-B in FIG. 1; and

FIG. 4 is a longitudinal sectional view of a conventional filling machine.

- (1) measuring device
- (3) gate
- (5) dropping opening
- (7) clamp
- (9) lower opening
- (2) measuring hopper
- (4) chute
- (6) bag
- (8) escape path
- (10) upper opening

20





実用新案登録願(1)

(3,000円)

昭和52年 6 月1 () 日

特許庁長官 **片山石郎**

- 考案の
- 2. 考 者 案

住 所

氏

3. 実用新案登録出願人

所

氏 名 ドメイン株式会社

4.

代 理

> 住 所 医氢渗区杂版 4 - 3 - 1

氏 名 共同ピル赤板 623号

弁理士(7883) 村 田 幹 雄康 添付書類の目録 電話 586 - 9287 書 5.

- (1)明細書
- 1 通

- (2)図 面
- 通
- (3) 顧書副本
- 1 通
- (4)委任状
- 1 通
- 出願客香請亦書 (5)

52. 6. 10

1. 一次二課

54-5578

52 074838

明編書

1. 考案の名称

粉体充填機における粉塵排出装置

2. 実用新案登録請求の範囲

下端に後を着脱自在に装着するシュートを計量機の下部に取付けた充壤機において、シュート(4)の内周面を二重壁構造とすることにより、シュート(4)の落下口(5)を囲む下部口(9)とこれと連通しシュート(4)内の上部に位置する上部口(4)とを有する脱出路(8)をシュート(4)内に形成したことを特徴とする粉体充壤機における粉塵排出装置。

3. 考案の詳細な説明

本考案は粉体を袋に充壌する際に生じる粉膜を円滑に排出させる粉体充壌機における粉磨排出装置に関する。

従来の粉体充填機における粉体を袋に充填 する際に発生する大量の粉塵は、一般に脱出 路を介し真空集塵機にて吸引し排出するように してある。とれを第4図に示す従来装置にお



いて説明すると、計量機(11)から計量済の 粉体が充模機シュート(14)に投入され袋(16) の中に投下されると、後内に充満する空 気と粉体の落下によつて生ずる大量の粉塵は シュート (14) の外層部に設けた脱出路 (18) を介して排出口(21)を通り真空集塵機(22) にて集盛され排出されるようにしてある。と のように従来の充実機は、真空集座機によつ て粉磨の排出を図るようにしているため、瞬 間時の吸引量に限度があり粉体投入時に瞬間 的に発生する大量の粉磨・空気を一時に完全 に吸引排出させることはできず、後日の周辺 から多量の粉塵を飛散させていた。更に、袋 口から飛散した後の残りの粉塵については、 作動する集塵機によつて総てを集崖するとと は可能であるが、袋口から飛散する粉塵の量 が不規則であるため、計量の際、予め粉塵と なる量を見越して附加させて計量機で正確に 計量しても、後への充模量にはらつきを生じ 正確な計量精度を得ることはできなかつた。

をで本考案は、粉体投入時に発生する粉塵を吹き上げ状態に沿つて上部を開口した説出野を設けて、吹き上げ自然落下によっていまり、大量粉塵の瞬間を対したとした。 充壌する粉度好なりに、充壌する粉体の良好なりによってある。 粉塵排出装置を提供するものである。

以下図面に示す実施例に基づいて本考案を 説明する。

第1図において、計量機(I)は計量ホッパー
(2)を内蔵し一定量の粉体を計量した後ゲート
(3)が回動・関放されて粉体を下方に落下せし
める。計量機(I)の下面には漏斗状のシュート
(4)が連結され、この下端部は下方に関口した
落下口(5)を設け、該口(5)に袋(6)を差し込みクランプ(7)で挟着するようにしてある。

上記シュート(4) は内周面を二重壁構造とすることにより、内周面全面に一定間轍の脱出路(8) を形成するようにしてあり、この脱出路

(8) は、シュート(4) の落下口(5) を囲む下部口(9) とシュート内の上部に位置する上部口軸とが あり、これらはシュートの二重壁内を連通し た構造となつている。

なお、シュート(4)の落下口は第2図に示す ように長円状に形成したが、円形状もしてもが、円形状をに形成してもよく、この落下口(5)の形状はり上記脱出路(8)の下部口(9)のが決定される。また、シュート(4)の上部の形状は角形にて脱出路(8)の上部口(4)の形状とされる。この上部口(4)の位置は、シュート(4)の傾斜面において適宜に選定すればよい。

本考案の粉塵排出装置は以上のように、シュート(4)を二重壁に形成して下部口(9)を袋(6) 内に開口位置させ上部口(4)をシュート(4)内の上部において閉塞することなく上方に向けて 関口せしめ、大変というという。 粉体の袋(6)への投入充填によって生じる粉塵 と袋内に充満する空気は、如何なる抵抗を受





けるとなく脱出路(8)の下部口(9)より二重壁内を通つて上部口(4)の下部口(5)、特にとのり、特にという。 海半状のシュートの形に比例では、海半状のが出面積がしたが、について、従来の集盛機に比して、関ロののでは、では、大量の粉塵が飛散するのを確実に防止するとができる。

しかも、脱出路(8)内に吹き上がり上がり上がり上がり上がり上がり上がり上がった粉磨はたった。 からさったりに選売される度がは、からかった。 を変化で集造ができる。 機を変われた。 を変われた。 を変をある。 を変をある。

更に粉磨の飛散を防止して粉体充填機の周囲を清潔に保つて良好な環境での充壌作業が行なえるとともに、従来装置に比し構造を簡



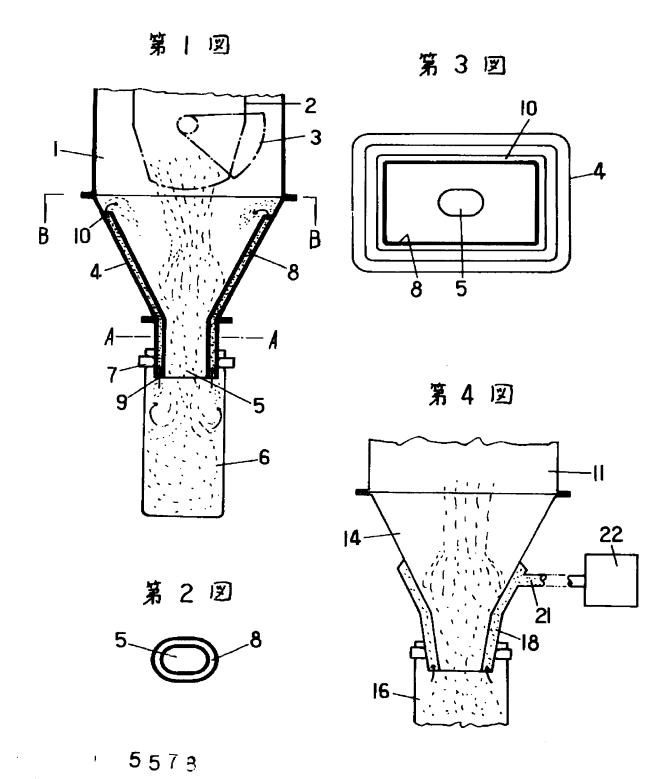
単にして安価に提供できる効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の充填装置の緩断面図、第 2 図は第 1 図の A - A 線端面図、第 3 図は第 1 図の B - B 線矢視図、第 4 図は従来の充填 装置の縦断面図である。

- (1) •••• 計量機 (2) •••• 計量ホッパー
- (3) ・・・・ ゲート
- (4) ・・・・ シュート
- (5) •••• 落下口 (6) •••• 袋
- (7)・・・・ クランブ (8)・・・・ 脱出路
- (9) •••• 下部口 100 ••• 上部口

代理人 弁理士 村 田



代理人 弁理士 村 田 幹 雄

手統補正書(方式)

昭和 52年 ● 月2日

特許庁 🛎 🕿 🗕 💂

1. 事件の表示

昭和 52 年 実用新建登録 願 第 74838 号

- 2. 考集の名称 粉体充葉機における粉塵排出装置
- 補正をする者
 事件との関係 実用新築登録出版人

フリガナ 住 東京都港区西麻布 4 - 15 - 28 「氏 名 (名称) ドメイン 株式会社

4. 代 理 人 〒107

但 所 東京都港区家板 4-3-1 美間ビル家板 623号

氏名 (7883) 弁理士 村田幹華

- 5. 補正命令の日付 昭和 52 年 8 月 6 日
- 6. 補正により増加する発明の数
- 7. 補正の対象

顧告の考案者の住所

村开田理

8. 補正の内容

考案者の住所を香油まで記載した要値を提出する。

64-55118

実用新案登録願 (町正)

(1,500[1]) 3000

昭和52年 6月10日

特許庁長官 片 Ш 石 鄭 殿

- 1. 考案の名称 粉体充模機における粉塵辨出資
- 2. Ä. 衮 者

(E 所 膜村大字 幸主 (無 番 地)

IT.

実用新案登録出願人 3.

東京都港区西蘇布 4 - 15 - 23 **(1**: 所

ドメイン株式会社 \mathcal{I} 1 57

代表者 柯 5 10 治

4. 人 〒107 代 理

> **(E** 東京都港区赤坂 4 - 3 - 1 共同ビル赤坂 623号

 \mathcal{I} (7883)弁理士 村田 幹 雄 電點 586- 9287 書

添付書類の目録 5.

> (1)一明 細 書

1 iiii

(2) 13 囬

通

(3: 願書副本 誦

(4)委任状

(5) **出版等查替求会** 通